



## Stabelektrode OVERCORD

**Beschreibung:** Universalelektrode für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißung mit besonderer Eignung für fallende Schweißpositionen. Gute Spaltüberbrückbarkeit. Gut geeignet für Heftarbeiten. Geeignet für verzinkte, geprimerte und angerostete Teile. Bei Montagearbeiten kann mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen geschweißt werden. Glatte, leicht konkave Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff; Schlacke teilweise selbstlösend.

**Bezeichnung EN 499:** E 38 0 RC 11

**Bezeichnung DIN 1913:** E 4322 R (C) 3

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF, PG (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü, f)

**Werkstoffe:**

Baustähle S 235-S 355; St 35-St 52

Kesselstähle P 235 GH, P 265 GH; HI, HII

17 Mn 4, 19 Mn 5

Rohrstähle St 35.8-St 45.8

Feinkornstähle StE 210-StE 360, auch TM-Güten

Stahlguss GS 38-GS 52

(die Angaben gelten ohne Wärmebehandlungen; bei anderen Werkstoffen oder Wärmebehandlung Eignung beim Hersteller erfragen)

Katalog-Nr.	Abmessung mm	Inhalt je Schachtel St./Anz.	Gewicht je Schachtel kg	€/‰
4972 6702*	2,0 x 250	205	1,6	233,00
4972 6721*	2,5 x 350	275	4,5	309,00
4972 6741*	3,2 x 350	160	4,5	423,00
4972 6761*	4,0 x 350	105	4,5	609,00
4972 6762*	5,0 x 350	70	4,7	922,00

Preise zuzüglich Rohmaterialzuschlag

(216)



## Stabelektrode FINCORD

**Beschreibung:** Vielseitig einsetzbare Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweiß Eigenschaften. Einfachste Handhabung, daher auch für ungeübte Schweißer geeignet. Gut geeignet für Heftarbeiten. Leichtes Zünden und Wiederzünden. Ruhiger, stabiler Lichtbogen; aufgesetzt verschweißbar. Sehr glatte und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff.

**Bezeichnung EN 499:** E 42 0 RR 12

**Bezeichnung DIN 1913:** E 5122 RR 6

weitere Abmessungen auf Anfrage

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü, )

**Werkstoffe:**

Baustähle S 235-S 355; St 35-St 52

Kesselstähle P 235 GH, P 265 GH; HI, HII

17 Mn 4, 19 Mn 5

Rohrstähle St 35.8-St 45.8

Feinkornstähle StE 210-StE 360, auch TM-Güten

Stahlguss GS 38-GS 52

(die Angaben gelten ohne Wärmebehandlungen; bei anderen Werkstoffen oder Wärmebehandlung Eignung beim Hersteller erfragen)

Katalog-Nr.	Abmessung mm	Inhalt je Schachtel St./Anz.	Gewicht je Schachtel kg	€/‰
4973 7301*	2,0 x 250	170	1,5	269,00
4972 7321*	2,5 x 350	210	4,2	359,00
4972 7331*	3,2 x 350	125	4,3	480,00
4972 7341*	3,2 x 450	125	5,6	617,00
4972 7351*	4,0 x 350	80	4,0	700,00
4972 7361*	4,0 x 450	80	5,3	870,00
4972 7371*	5,0 x 450	50	5,1	1.304,00
4972 7372*	6,0 x 450	35	5,1	1.907,00

Preise zuzüglich Rohmaterialzuschlag

(216)