

## Stabelektrode FINCORD S

**Beschreibung:** Stabelektrode mit besonderer Eignung für horizontale Kehlnähte. Leichtes Zünden und Wiederzünden. Feintropfiger Werkstoffübergang; sehr glatte Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Schlacke teilweise selbstlösend.

**Bezeichnung EN 499:** E 42 A RR 12

**Bezeichnung DIN 1913:** E 51 21 RR 6

**AWS/ASME:** SFA-5.1 E6013

**Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü, )

**Werkstoffe:**

Baustähle S 185-S 235; St 33-St 37-3

Kesselstähle P 235 GH, P 265 GH; HI, HII

Feinkornstähle StE 210.7

Stahlguss GS 38

(die Angaben gelten ohne Wärmebehandlungen; bei anderen Werkstoffen oder Wärmebehandlung Eignung beim Hersteller erfragen)



| Katalog-Nr. | Abmessung mm | Inhalt je Schachtel St./Anz. | Gewicht je Schachtel kg | €/‰    |
|-------------|--------------|------------------------------|-------------------------|--------|
| 4972 7394*  | 2,0 x 250    | 150                          | 1,8                     | 269,00 |
| 4972 7381*  | 2,5 x 350    | 210                          | 4,4                     | 359,00 |
| 4972 7391*  | 3,2 x 350    | 110                          | 3,9                     | 478,00 |
| 4972 7396*  | 3,2 x 450    | 115                          | 5,4                     | 617,00 |
| 4972 7393*  | 4,0 x 450    | 75                           | 5,2                     | 870,00 |

Preise zuzüglich Rohmaterialzuschlag

(216)

## Stabelektrode CITOREX

**Beschreibung:** Stabelektrode mit besonderer Eignung zum Schweißen von Rohrwurzeln und in Zwangspositionen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau. Gut geeignet als Badsicherung beim UP-Schweißen. Durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet. Für Decklagen empfehlen wir CITOREX 8 oder FINCORD DB.

**Bezeichnung EN 499:** E 38 2 RB 12

**Bezeichnung DIN 1913:** E 4343 RR (B) 7

**Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PE, PF, (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)

**Werkstoffe:** ST 37-St 52; St 35; St 45; St 35,8; ST 45,8; Schiffbaustähle Zulassungsgrad 3; Kesselbleche HI, HII, 17Mn4



| Katalog-Nr. | Abmessung mm | Inhalt je Schachtel St./Anz. | Gewicht je Schachtel kg | €/‰    |
|-------------|--------------|------------------------------|-------------------------|--------|
| 4972 7901*  | 2,5 x 350    | 200                          | 3,9                     | 359,00 |
| 4972 7921*  | 3,2 x 350    | 125                          | 4,2                     | 478,00 |
| 4972 7941*  | 4,0 x 350    | 85                           | 4,5                     | 700,00 |

Preise zuzüglich Rohmaterialzuschlag

(216)

## Stabelektrode CITOCORD

**Beschreibung:** Universalelektrode für Montage, Handwerk und Industrie; geeignet für alle Schweißpositionen. Gut geeignet für Heftarbeiten. Leichtes Zünden und Wiederzünden. Glatte Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff; Schlacke teilweise selbstlösend.

**Bezeichnung EN 499:** E 42 0 RR 11

**Bezeichnung DIN 1913:** E 5122 RR (C) 6

**Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü, f)

**Werkstoffe:**

Baustähle S 235-S 355; St 35-St 52

Kesselstähle P 235 GH, P 265 GH; HI, HII

17 Mn 4, 19 Mn 5

Rohrstähle St 35.8-St 45.8

Feinkornstähle StE 210-StE 360, auch TM-Güten

Stahlguss GS 38-GS 52

(die Angaben gelten ohne Wärmebehandlungen; bei anderen Werkstoffen oder Wärmebehandlung Eignung beim Hersteller erfragen)



| Katalog-Nr. | Abmessung mm | Inhalt je Schachtel St./Anz. | Gewicht je Schachtel kg | €/‰    |
|-------------|--------------|------------------------------|-------------------------|--------|
| 4972 8521*  | 2,5 x 350    | 215                          | 4,2                     | 359,00 |
| 4972 8541*  | 3,2 x 350    | 145                          | 4,5                     | 478,00 |
| 4972 8561*  | 4,0 x 350    | 95                           | 4,5                     | 700,00 |

Preise zuzüglich Rohmaterialzuschlag

(216)