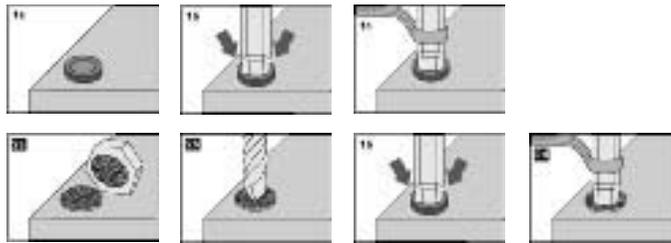


## Schraubenausdreher-Satz

**Ausführung:** Ausdreher aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, Spiralbohrer aus HSS, brüniert. Lieferung inkl. den entsprechenden Spiralbohrern.

**Anwendung:** Zum Entfernen beschädigter oder abgebrochener Schrauben, insbesondere abgenutzter Innen-Sechskantschrauben. Die abgenutzten Innen-Sechskantschrauben werden ohne Aufbohren direkt mit dem passenden Schraubenausdreher entfernt. Bei abgebrochenen Schraubenköpfen wird zunächst mit dem Spiralbohrer vorgebohrt, um anschließend mit dem passenden Schraubenausdreher die Schraube zu entfernen.



- zu 1a/2a: Beschädigter bzw. verrundeter Innensechskant oder abgebrochener Schraubenkopf.
- zu 2b: Mit Spiralbohrer vorbohren.
- zu 1b/2c: Schraubenausdreher mit einem Hammer fest einschlagen.
- zu 1c/2d: Ringschlüssel bis unten aufschieben und ohne Verkanten herausdrehen.



Bestell-Nr.	Anzahl	1851	Inhalt
0050	16-teilig	56,10	Ausdreher (6-kt.) SW 2,0 – 2,5 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10,0 mm Spiralbohrer: $\phi$ 2,3 – 2,8 – 3,4 – 4,5 – 5,7 – 6,8 – 9,0 – 11,0 mm

(176)

## Gewindebohrer-Ausdreher

**Ausführung:** Sehr widerstandsfähiges Werkzeug mit federharten und verstellbaren Fingern. Die Führungshülse ist längs verschiebbar und nimmt dadurch sehr hohe Torsionskräfte auf.

**Anwendung:** Zum Lösen und Herausschrauben abgebrochener Gewindebohrer mit 3 Nuten (Bestell-Nr. 1852) oder 4 Nuten (Bestell-Nr. 1848). Die Finger werden durch Verschieben des oberen Halterings in die Nuten des abgebrochenen Gewindebohrers eingeführt und mit der Führungsbuchse gesichert. Mit Hilfe eines Windeisens (siehe Seite 1/144) wird dann das abgebrochene Gewindebohrerstück hin und her bewegt, bis es sich löst und herausgeschraubt werden kann.

**1852** Für 3-nutige Gewindebohrer.

**1848** Für 4-nutige Gewindebohrer.



Bestell-Nr.	Gewinde metrisch	1852	1848	Gewinde BSW		Gewinde UNC/UNF	
		1852	1848	1852	1848	1852	1848
0030	M 3	16,90	–	1/8	–	Nr. 5	–
0040	M 4	16,90	16,90	5/32	5/32	Nr. 8	–
0050	M 5	16,90	16,90	3/16	3/16	–	Nr. 8
0060	M 6	17,30	17,30	1/4	1/4	–	–
0080	M 8	18,20	18,20	5/16	5/16	–	–

(178) (178)

Bestell-Nr.	Gewinde metrisch	1852	1848	Gewinde BSW		Gewinde UNC/UNF	
		1852	1848	1852	1848	1852	1848
0100	M 10	18,20	18,20	3/8	3/8	–	–
0120	M 12	20,30	20,30	1/2	1/2	–	–
0140	M 14	28,00	–	9/16	–	–	–
0160	M 16	30,40	30,40	5/8	9/16	–	–
0200	M 20	–	37,40	–	3/4	–	–

(178) (178)

## Ersatz-Finger-Satz

**1853** 3-teiliger Satz für 3-nutige Gewindebohrer.

**1849** 4-teiliger Satz für 4-nutige Gewindebohrer.

Bestell-Nr.	Gewinde metrisch	1853	1849	Gewinde BSW		Gewinde UNC/UNF	
		1853	1849	1853	1849	1853	1849
0030	M 3	0,80	–	1/8	–	Nr. 5	–
0040	M 4	0,80	0,80	5/32	–	Nr. 8	–
0050	M 5	1,00	1,00	3/16	–	–	Nr. 8
0060	M 6	1,30	1,30	1/4	–	–	–
0080	M 8	1,50	1,50	5/16	–	–	–

(178) (178)

Bestell-Nr.	Gewinde metrisch	1853	1849	Gewinde BSW		Gewinde UNC/UNF	
		1853	1849	1853	1849	1853	1849
0100	M 10	1,50	1,50	3/8	–	–	–
0120	M 12	1,90	1,90	1/2	–	–	–
0140	M 14	2,20	–	9/16	–	–	–
0160	M 16	2,70	2,70	5/8	–	–	–
0200	M 20	–	3,00	3/4	–	–	–

(178) (178)

## Gewindebohrer-Ausdreher-Satz

**Ausführung:** Lieferung in stabiler Kunststoff-Kassette, inkl. den jeweiligen Gewindebohrer-Ausdrehern und den passenden Ersatz-Finger-Sätzen.

Bestell-Nr.	Anzahl	1854	Ausführung	Inhalt
0010	12-teilig	122,50	3-nutig	M 4; 5; 6; 8; 10; 12
0020	20-teilig	242,00	3-nutig	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20
0030	12-teilig	122,50	4-nutig	M 4; 5; 6; 8; 10; 12
0040	20-teilig	266,00	4-nutig	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20

(178)

