

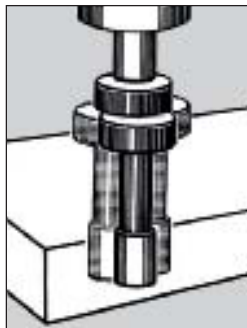
Pinnules de centrage

Pinnules de centrage

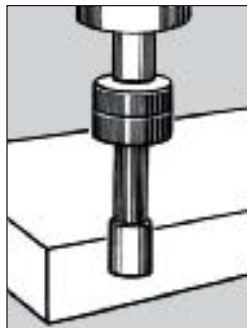
Modèle : pinnule de centrage de précision à queue cylindrique. Toutes les pièces sont trempées et rectifiées. La queue est reliée à la tête du centreur par un ressort. Livraison sous étui plastique.

format
professional quality

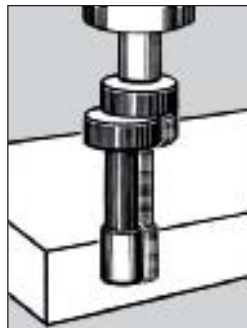
Applications : permet d'aligner les surfaces ou angles à usiner avec une précision de 0,01 mm. Le repérage du zéro est ainsi simplifié. Vitesse de rotation de la broche, environ 600 tr/mn.



Début de la course, la pinnule tourne en faux rond



La pinnule entre en contact avec l'outil et tourne rond



La pinnule effectue un mouvement de recul sur le côté = point de référence/point zéro



3 Outils de serrage

Réf.	Taille	3755	∅ de la tête de pinnule mm	∅ de queue mm
0001	1	27,90	6	6
0003	3	26,00	10	10
0005	5	26,00	10 + 4	10
0008	Ressort de recharge pour taille 1	22,00	LOT de: 10 pièces	-
0010	Ressorts de recharge	22,00	LOT de: 10 pièces	-

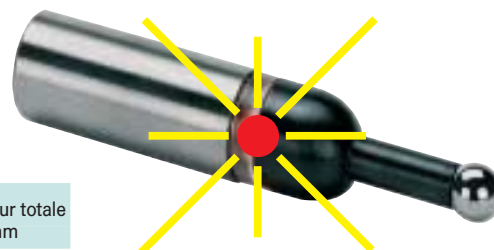
(390)

Palpeur à bille et voyant lumineux

Modèle : précision de concentricité 0,01 mm, trempé et rectifié, avec voyant LED rouge. Livraison en coffret de bois avec 2 piles rondes R9.

format
professional quality

Applications : s'utilise pour les mesures, pour le centrage extérieur ou intérieur sur les perceuses ou fraiseuses et centres d'usinage. L'indicateur s'allume en entrant en contact avec le bord de la pièce à usiner, réf. 0030 et 0035 avec signal acoustique. Le zéro est atteint en tenant compte du rayon de la bille. Le centreur peut être utilisé avec une broche statique ou rotative. La bille montée sur ressort est escamotée dès que la limite du bord est dépassée pour éviter un endommagement du centreur.

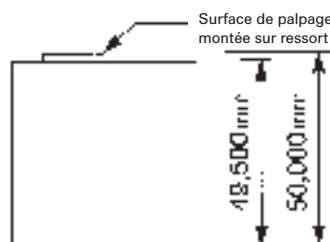


Réf.	∅ de queue mm	3757	∅ de la boule	Modèle	Longueur totale mm
0016	16	62,90 (390)	10 mm	avec lampe témoin	99
0020	20	50,50 (390)	10 mm	avec lampe témoin	95
0030	20	80,30 (391)	2 D	avec signal acoustique	119
0035	20	129,50 (391)	3 D	avec signal acoustique	131

Dispositif de mise à zéro

Modèle : s'utilise pour déterminer le point zéro de la pièce à usiner. Le dispositif est aussi disponible en option avec une face latérale plane. Ceci permet également de déterminer les dimensions dans les autres axes. Livraison avec comparateur et coffret de bois.

Applications : il suffit de poser le dispositif sur la pièce à usiner. Déplacer la fraise sur la surface à ressort jusqu'à ce que le comparateur indique le point zéro. Entrer 50 mm dans la commande de la machine. La mesure est ainsi facilement et rapidement transmise.



format
professional quality



Réf.	Modèle	3759
0005	Sans socle magnétique	177,20
0010	Avec socle magnétique	216,50

(390)