

# Plateaux magnétiques à aimants permanents

## Plateau magnétique permanent BM – pas polaire moyen

**Modèle : à pas polaire transversal.** Les plateaux ont été conçus spécialement pour l'usinage sur rectifieuses-surfaçuses. Un système d'aimant céramique permanent fort, une hauteur réduite et un pas polaire très étroit permettent l'utilisation pour de nombreuses applications. Le socle de base en fonte moulée, le plateau supérieur robuste et le système d'aimant céramique assurent une grande longévité sans entretien.

**Hauteur du champ magnétique :** environ 8 mm au-dessus du plateau polaire, donc aucune magnétisation des outils.

**Adhérence :** 80 N/cm<sup>2</sup> maximum, pour une surface de fixation des pièces rectifiées.

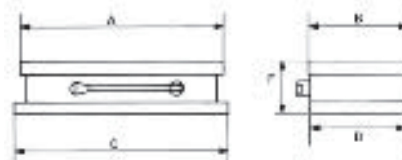
**Pas polaire :** acier 6 mm, métaux non ferreux 5 mm.

**Applications :** les plateaux conviennent aux travaux de rectification. Les plateaux peuvent également être utilisés sur les systèmes d'électroérosion.



Réf.	Surface de table A x B mm	3958 beko	Pas polaire mm	Surface de base C x D mm	F mm	Poids kg
0010	250 x 150	698,50	St 6/NE 5	258 x 150	65	15
0020	300 x 150	811,00	St 6/NE 5	308 x 150	65	18
0030	350 x 150	897,00	St 6/NE 5	358 x 150	65	21
0040	400 x 200	1.320,00	St 6/NE 5	413 x 200	72	32
0050	450 x 200	1.449,00	St 6/NE 5	463 x 200	72	36
0060	500 x 200	1.561,00	St 6/NE 5	515 x 200	72	40

(350)



Autres dimensions sur demande. L'usinage du plateau supérieur n'a pas d'influence sur l'adhérence jusqu'à une profondeur de 15 mm pour l'acier/de 7 mm pour les métaux non ferreux. Les plateaux de bridage se fixent sur la table d'usinage au moyen de brides de serrage. D'une manière standard, les plateaux sont fournis avec deux baguettes de butée.

## Plateau magnétique permanent BM – gros pas polaire

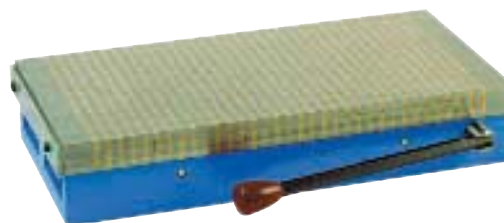
**Modèle : à pas polaire transversal,** version magnétique renforcée. Un double système d'aimant céramique permanent et renforcé avec une force de bridage très élevée et répartie de façon homogène permet d'utiliser les plateaux même pour des usinages lourds. La construction massive du socle en fonte moulée et le plateau supérieur robuste ainsi qu'un système d'aimant céramique assurent une extrême longévité, sans entretien.

**Hauteur du champ magnétique :** environ 10 mm au-dessus du plateau polaire, donc aucune magnétisation des outils.

**Adhérence :** 120 N/cm<sup>2</sup> maximum, pour une surface de fixation des pièces rectifiées.

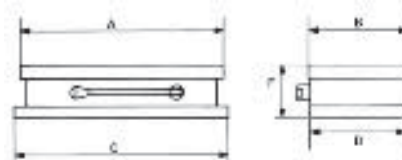
**Pas polaire :** acier 8 mm, métaux non ferreux 5 mm.

**Applications :** conçu pour l'usinage lourd. Pour fraiser, raboter, percer, meuler et pour les travaux sur électroérosion.



Réf.	Surface de table A x B mm	3959 beko	Pas polaire mm	Surface de base C x D mm	F mm	Poids kg
0010	250 x 150	802,00	St 8/NE 5	260 x 145	93	20
0020	300 x 150	935,00	St 8/NE 5	310 x 145	93	24
0030	350 x 150	1.018,00	St 8/NE 5	360 x 145	93	28
0040	400 x 200	1.409,00	St 8/NE 5	395 x 195	93	39
0050	500 x 200	1.634,00	St 8/NE 5	495 x 195	93	49
0060	600 x 200	1.915,00	St 8/NE 5	595 x 195	93	64

(350)



Autres dimensions sur demande. L'usinage du plateau supérieur n'a pas d'influence sur l'adhérence jusqu'à une profondeur de 15 mm pour l'acier/de 7 mm pour les métaux non ferreux. Les plateaux de bridage se fixent sur la table d'usinage au moyen de brides de serrage. D'une manière standard, les plateaux sont fournis avec deux baguettes de butée.

## Plateau magnétique permanent BM – pas polaire très fin

**Modèle : à pas polaire transversal très fin** et d'une hauteur très réduite (40 mm). Le système d'aimant à haute énergie composé d'aimants de néodyme-fer-bore NdFeB (terres rares), la hauteur extrêmement réduite et le polissage très fin permettent de multiples applications. La construction massive du socle et le plateau supérieur robuste ainsi que le système d'aimant à haute énergie assurent une extrême longévité, sans entretien.

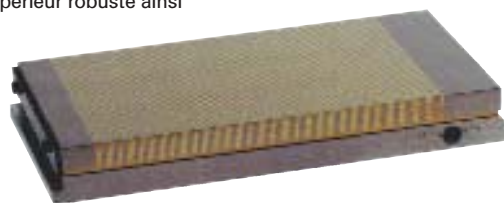
Tous les plateaux de bridage sont munis d'un levier de commande amovible.

**Hauteur du champ magnétique :** le champ magnétique qui se forme pendant l'utilisation est très faible si bien que le magnétisme résiduel se formant dans la pièce à usiner et dans l'outil est insignifiant.

**Adhérence :** 70 N/cm<sup>2</sup>, pour une surface de fixation des pièces rectifiées.

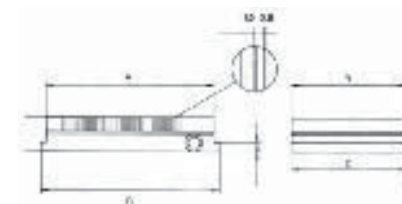
**Pas polaire très fin :** acier 1,5 mm, métaux non ferreux 0,8 mm.

**Applications :** ces plateaux de bridage sont spécialement conçus pour serrer les pièces très minces et de petites dimensions. Les systèmes de bridage peuvent également être utilisés sur les systèmes d'électroérosion.



Réf.	Surface de table A x B mm	3960 beko	Pas polaire mm	Surface de base C x D mm	Hauteur totale F mm	Poids kg
0010	150 x 100	578,00	St 1,5/NE 0,8	165 x 100	40	5
0020	250 x 150	759,00	St 1,5/NE 0,8	265 x 150	40	13
0030	350 x 150	969,00	St 1,5/NE 0,8	365 x 150	40	18
0040	450 x 150	1.207,00	St 1,5/NE 0,8	465 x 150	40	23

(350)



Autres dimensions sur demande. L'usinage du plateau supérieur n'a pas d'influence sur l'adhérence jusqu'à une profondeur de 5 mm. Les plateaux de bridage se fixent sur la table d'usinage au moyen de brides de serrage. D'une manière standard, les plateaux sont fournis avec deux baguettes de butée.

3 Outils de serrage