

Diamètre de l'avant-trou pour le taraudage

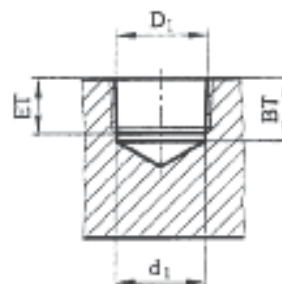
Filetage UNF DIN 336 (ISO 5864)				
φ nominal	Filets par pouce	φ d'avant-trou mm	φ du noyau Filet femelle	
			min. mm	max. mm
Nr. 1 - 72	1,55	1,473	1,613	
Nr. 2 - 64	1,90	1,755	1,913	
Nr. 3 - 56	2,15	2,024	2,197	
Nr. 4 - 48	2,40	2,271	2,459	
Nr. 5 - 44	2,70	2,550	2,741	
Nr. 6 - 40	2,95	2,819	3,023	
Nr. 8 - 36	3,50	3,404	3,607	
Nr. 10 - 32	4,10	3,962	4,166	
Nr. 12 - 28	4,70	4,496	4,724	
1/4 - 28	5,50	5,367	5,580	
5/16 - 24	6,90	6,792	7,038	
3/8 - 24	8,50	8,379	8,626	
7/16 - 20	9,90	9,739	10,030	
1/2 - 20	11,50	11,326	11,618	
9/16 - 18	12,90	12,761	13,084	
5/8 - 18	14,50	14,348	14,671	
3/4 - 16	17,50	17,330	17,689	
7/8 - 14	20,40	20,262	20,663	
1 - 12	23,25	23,109	23,569	
1 1/8 - 12	26,50	26,284	26,744	
1 1/4 - 12	29,50	29,459	29,919	
1 3/8 - 12	32,75	32,634	33,094	
1 1/2 - 12	36,00	35,809	36,269	

Filetage BSW (Whitworth)				
φ nominal	Filets par pouce	φ d'avant-trou mm	φ du noyau Filet femelle	
			min. mm	max. mm
W 1/8	40	2,50	-	-
W 5/32	32	3,20	-	-
W 3/16	24	3,60	-	-
W 1/4	20	5,10	4,744	5,224
W 5/16	18	6,50	6,151	6,661
W 3/8	16	7,90	7,512	8,052
W 7/16	14	9,20	8,809	9,379
W 1/2	12	10,50	10,015	10,610
W 5/8	11	13,50	12,948	13,598
W 3/4	10	16,25	15,831	16,538
W 7/8	9	19,25	18,647	19,411
W 1	8	22,00	21,375	22,185
W 1 1/8	7	24,50	23,976	24,879
W 1 1/4	7	27,75	27,151	28,054
W 1 3/8	6	30,50	29,558	30,555
W 1 1/2	6	33,50	32,733	33,730
W 1 5/8	5	35,50	34,834	35,921
W 1 3/4	5	39,00	38,009	39,096
W 2	4,5	44,50	43,643	44,823

Filetage au pas du gaz (Whitworth) (selon DIN-ISO 228) DIN 336				
φ nominal	Filets par pouce	φ d'avant-trou mm	φ du noyau Filet femelle	
			min. mm	max. mm
G 1/16	28	6,80	6,561	6,843
G 1/8	28	8,80	8,566	8,848
G 1/4	19	11,80	11,445	11,890
G 3/8	19	15,25	15,395	14,950
G 1/2	14	19,00	18,631	19,172
G 5/8	14	21,00	20,587	21,128
G 3/4	14	24,50	24,117	24,658
G 7/8	14	28,25	27,877	28,418
G 1	11	30,75	30,291	30,931
G 1 1/8	11	35,50	34,939	35,579
G 1 1/4	11	39,50	38,952	39,592
G 1 1/2	11	45,25	44,845	45,485
G 1 3/4	11	51,00	50,788	51,428
G 2	11	57,00	56,656	57,296

Filetage pour tubes blindés selon DIN 40430				
φ nominal	Filets par pouce	φ d'avant-trou mm	φ du noyau Filet femelle	
			min. mm	max. mm
Pg 7,0	20	11,40	11,280	11,430
Pg 9,0	18	14,00	13,860	14,010
Pg 11,0	18	17,30	17,260	17,410
Pg 13,5	18	19,00	19,060	19,210
Pg 16,0	18	21,30	21,160	21,310
Pg 21,0	16	26,90	26,780	27,030
Pg 29,0	16	35,50	35,480	35,730
Pg 36,0	16	45,50	45,480	45,730
Pg 42,0	16	52,50	52,480	52,730
Pg 48,0	16	57,80	57,780	58,030

NPT Filetage pour tubes coniques américains, cône 1:16				
Taille nominale	φ d'avant-trou		Profondeur de taille ET mm	Profondeur de perçage min. BT mm
	φ d'avant-trou cylindrique d ₁ mm	φ d'avant-trou conique D ₁ mm		
1/16 - 27	6,15	6,39	9,29	10,7
1/8 - 27	8,40	8,74	9,32	10,8
1/4 - 18	11,10	11,36	13,52	15,6
3/8 - 18	14,30	14,80	13,83	16,0
1/2 - 14	17,90	18,32	18,07	20,8
3/4 - 14	23,30	23,67	18,55	21,3
1 - 11,5	29,00	29,69	22,29	25,6
1 1/4 - 11,5	37,70	38,45	22,80	26,1
1 1/2 - 11,5	43,70	44,52	22,80	26,1
2 - 11,5	55,60	56,56	23,20	26,5
2 1/2 - 8,0	66,30	67,62	31,57	36,3
3 - 8,0	82,30	83,52	33,74	38,5



Diamètre de l'avant-trou pour le taraudage

Filetage UNC	
Désignation UNC en pouces	φ d'avant-trou mm
Nr. 5 - 40	2,90
Nr. 6 - 32	3,15
Nr. 8 - 32	3,80
Nr. 10 - 24	4,35
Nr. 12 - 24	5,00
1/4 - 20	5,75
5/16 - 18	7,30
3/8 - 16	8,80
7/16 - 14	10,30
1/2 - 13	11,80
9/16 - 12	13,30
5/8 - 11	14,80
3/4 - 10	17,90
7/8 - 9	20,95
1 - 8	24,00

Filetage UNF	
Désignation UNF en pouces	φ d'avant-trou mm
Nr. 4 - 48	2,60
Nr. 5 - 44	2,90
Nr. 6 - 40	3,20
Nr. 8 - 36	3,85
Nr. 10 - 32	4,45
Nr. 12 - 28	5,10
1/4 - 28	5,95
5/16 - 24	7,45
3/8 - 24	9,00
7/16 - 20	10,50
1/2 - 20	12,10
9/16 - 18	13,65
5/8 - 18	15,25
3/4 - 16	18,30
1 - 12	24,45

Filetage BSW (Whitworth) DIN 11		
φ nominal pouce	Filets par pouce	φ d'avant-trou mm
W 1/4	20	5,65
W 5/16	18	7,15
W 3/8	16	8,65
W 7/16	14	10,10
W 1/2	12	11,50
W 5/8	11	14,55
W 3/4	10	17,60
W 7/8	9	19,25

Filetage au pas du gaz (Whitworth) (selon DIN-ISO 228) DIN 336		
φ nominal pouce	Filets par pouce	φ d'avant-trou mm
G 1/16	28	7,30
G 1/8	28	9,20
G 1/4	19	12,40
G 3/8	19	15,90
G 1/2	14	19,90
G 5/8	14	21,90
G 3/4	14	25,40
G 1	11	32,00
G 1 1/4	11	40,70